

Energie und Klimaschutz

1 Energieeinsatz in der Produktion

1.1 Rohstoffgewinnung (Sand & Kies)

- **Maschinen & Geräte:** Bagger, Radlader, Förderbänder, Siebanlagen.
- **Energiequelle:** Dieselbetriebene Maschinen, teilweise elektrisch gespeiste Fördertechnik.
- **Optimierungsmaßnahmen:**
 - Effiziente Maschinenwahl mit geringem Kraftstoffverbrauch.
 - Einsatz von Telematik zur Überwachung und Reduktion von Leerfahrten.
 - Wartungsprogramme zur Reduzierung von Energieverlusten.

1.2 Transportbetonproduktion

- **Mischanlagen:** Elektrisch betriebene Betonmischer, Förderbänder, Dosieranlagen.
- **Energieverbrauch:** Elektrizität für Dosierung, Mischen, Wasseraufbereitung.
- **Effizienzmaßnahmen:**
 - Energiesparende Mischanlagen (moderne Drehstrommotoren, Frequenzumrichter).
 - Optimierte Produktionsplanung zur Minimierung von Leerlaufzeiten.
 - Abwärmenutzung für Betriebsgebäude oder Wasseraufbereitung (falls technisch möglich).

1.3 Logistik & Transport

- **Fahrzeuge:** Lkw für Transportbeton, Kies und Sand.
- **Klimaschutzmaßnahmen:**
 - Optimierung der Lieferwege zur Reduktion von Kraftstoffverbrauch.
 - Einsatz emissionsarmer Euro-6-Fahrzeuge.
 - Planung von Lade- und Entladezeiten zur Minimierung von Leerlauf.

2 Klimaschutz & CO₂-Bilanz

Bereich	Maßnahme / Status	Wirkung
Produktion	Einsatz energieeffizienter Mischanlagen und Fördertechnik	Reduktion Stromverbrauch
Fuhrpark	Optimierte Routen, moderne Lkw (Euro-6)	Reduktion CO ₂ -Ausstoß pro Tonne Produkt
Abbau	Präzise Abbauplanung, Vermeidung von unnötigen Transporten auf der Fläche	Geringerer Dieserverbrauch
Gebäude & Betrieb	LED-Beleuchtung, effiziente Heizung für Betriebsgebäude	Senkung Strom- und Brennstoffbedarf

Hinweis: Die Fa. Steidele dokumentiert Energieverbrauch und Treibhausgasemissionen nach internen Standards, orientiert an ISO 50001 und optional an GHG-Protocol.

3 Klimafreundliche Produktinformationen

Produkt	Energieintensität	CO ₂ -Reduktionspotenzial
Sand & Kies	Gering bis mittel (primär Diesel für Abbau)	Optimierte Abbauplanung reduziert Transportenergie
Transportbeton	Mittel bis hoch (Mischen + Transport)	Verwendung energieeffizienter Mischanlagen und optimierte Lkw-Routen reduziert CO ₂ je m ³ Beton
Spezialbetone	Mittel bis hoch	Energieeffiziente Dosierung, gezielte Chargenplanung reduziert Energieverbrauch

4 Relevanz für CSC-Zertifizierung

- **Nachhaltige Produktion:** Reduzierung von Energieverbrauch und CO₂-Emissionen in allen Produktions- und Logistikprozessen.
- **Transparenz:** Dokumentierter Energieeinsatz und Kennzahlen zur CO₂-Emission pro Produkt.
- **Compliance & Reporting:** Bereitschaft zur Vorlage von Energie- und CO₂-Berichten für Zertifizierungsbehörden.
- **Klimaschutzstrategie:** Schrittweise Einführung von emissionsärmeren Maschinen und optimierten Produktionsprozessen.

Fazit: Die Hans Steidele GmbH setzt auf energieeffiziente Produktion, optimierte Logistik und Abbauplanung. Dies ermöglicht **niedrigere CO₂-Emissionen pro Tonne Baustoff** und unterstützt die CSC-Zertifizierung im Bereich Energie & Klimaschutz.

Woringen, 09.02.2026

 **STEIDELE GmbH**
Sand- und Kieswerk
Transportbetonwerk
Darast 19, 87789 Woringen
Tel. 08334/985210 Fax 6201
E-mail: info@steidelegmbh.de
www.steidelegmbh.de

